

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.SA03.B04051

Срок действия с 15.02.2011 по 01.03.2013

№ 0503574

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11SA03
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
125130, г. Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4, т/ф 8-499-159-9841

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходное с холодным оружием изделие: нож
разделочный складной модели "Мурена", не являющийся
оружием
ТУ 9В2.926.004
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
71 8870

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000
Криминалистические требования к техническим
характеристикам гражданского и служебного оружия, а
также патронов к нему

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО "КАМПО" / ИНН 5034050143
142602, Московская обл., г. Орехово-Зуево, ул. Татарина, д.1

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОАО "КАМПО"
142602, Московская обл., г. Орехово-Зуево, ул. Татарина, д.1
Тел. (496) 412-60-37, факс (496) 412-70-36

НА ОСНОВАНИИ

Протокол № ХО-120 от 14.02.2011 Испытательная лаборатория гражданского
оружия - РОСС RU.0001.21МЖ38



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационный листок прилагается. Знак соответствия ставится на изделие
и (или) тару, упаковку, сопроводительную техническую документацию.



Руководитель органа

В.А. Яворский
подпись

В. А. Яворский
инициалы, фамилия

Эксперт

№ РОСС RU.0001.3106572

В.М. Сарычев
подпись

В. М. Сарычев
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ
АНО «Стандарт-Оружие»
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11SA03

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК
к протоколу № ХО-120 от 14.02.2011 г.



Общий вид ножа складного «Мурена», изготовленного ОАО «Кампо» (г.Орехово-Зуево Московской обл.).

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с холодным оружием изделием, не относящимся к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является разделочным ножом.

Технические характеристики, полученные при испытаниях:

| Наименование показателей, мм. | Требования по ТУ, мм | Результаты испытаний, мм |
|--------------------------------|----------------------|--------------------------|
| общая длина, мм | 283,0÷303,0 | 293,0 |
| длина клинка, мм | 149,0÷169,0 | 159,0 |
| ширина клинка (наибольшая), мм | 25,0÷35,0 | 30,0 |
| толщина обуха, мм | 4,0-7,0 | 6,0 |
| длина рукояти, мм | 124,0÷144,0 | 134,0 |
| толщина рукояти, мм | 4,0-7,0 | 6,0 |

Примечания:

1. Конструктивно снижены поражающие свойства: угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70°.
2. Испытания проведены в ИЛ ГО АНО «Стандарт-Оружие» на основании письма ЭКЦ МВД России от 17.09.2009 г. №37/18-5093.



Руководитель ОС ГСО



Эксперт

В.А. Яворский
инициалы, фамилия

В.М. Сарычев
инициалы, фамилия





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ

МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Экспертно-криминалистический центр Министерства внутренних дел Российской Федерации»
Испытательная лаборатория холодного и метательного оружия
(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21МЖ33 от 21 апреля 2008 г.)
125130, г. Москва, ул. З. и А. Космодемьянских, 5 Тел. (499) 745-80-43, 745-80-26

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК К ПРОТОКОЛУ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ КРИМИНАЛИСТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 8853-2 С-5490 (1) от 10 мая 2010 года



Ножи «Сапсан» (фото слева) и «Мурена» (фото справа), изготовленные ЗАО «Мелита-К» (г. Казань). Представленные образцы являются ножами разделочными и не относятся к холодному оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроеъемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (86-СТ) от 1 июля 2005 г.

Технические характеристики:

| Наименование показателей, ед. изм. | Требования по НД | Результаты испытаний |
|------------------------------------|------------------|---|
| общая длина, мм | 265 - 275 | 275 |
| длина клинка, мм | 125 - 130 | 130 |
| наибольшая ширина клинка, мм | 35 - 40 | 40 |
| толщина обуха, мм | 4,5 - 5,5 | 5,0 |
| длина рукояти, мм | 140 - 145 | 145 |
| ширина рукояти (в ср. части), мм | 30 - 40 | 35 |
| толщина рукояти (в ср. части), мм | 25 - 30 | 25 |
| твердость клинка, HRC | 52,0 - 56,0 | Не регламентируется |
| внешний вид | см. примечания | Клинок - легиров. сталь, рукоять - резина |

Примечание. На скосе обуха клинка ножа на расстоянии не более 1/3 от его острия выполнен специальный зацеп с лезвием (крюк) для разрезания и снятия шкуры. Заточка обуха клинка отсутствует (возможна серейторная заточка на части обуха). Клинок изготавливается из легированной или углеродистой стали. Поверхность клинка может быть полированной, оксидированной, с нанесением различных типов покрытия. Рукоять и её детали могут изготавливаться из резины, полимерных и органических материалов. Изменения в ИЛ № 8853-2 С-5490 от 28.10.2008 г. внесены 11 мая 2010 г. в связи с расширением модельного ряда.



Руководитель ИЛ ХМО

Заместитель
начальника
ЭКЦ МВД России

Е.Ю. Сеницын

Ю.М. Дильдин

Информационный листок является официальным справочно-методическим материалом для производства криминалистических экспертиз и исследований.